

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30
Oddział w Turku, 62 - 700 Turek, ul. Korytkowska 12

NIETECHNICZNY OPIS

dotyczący Zakładu o Zwiększonym Ryzyku Wystąpienia Poważnej Awarii
Przemysłowej zgodnie z art. 261a ustawy Prawo ochrony środowiska
(Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.)

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Dane firmy:

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30

REGON: 243147781

NIP: 6272734311

tel.: +48 32 73 62 064 / +48 32 73 62 064

e-mail: mpproduction@mpproduction.pl

https://www.messer.pl/mp_production_sp_z_o_o

Adres zakładu:

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Oddział w Turku

ul. Korytkowska 12

62 -700 Turek

Kierujący zakładem:

Mariusz Feliniak

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30

Oddział w Turku:

62 - 700 Turek, ul. Korytkowska 12

tel.: +48 63 226 12 90

2. Kategoria zakładu.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138), MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 Oddział w Turku, 62 -700 Turek, ul. Korytkowska 12 zalicza się do kategorii zakładów o Zwiększonym Ryzyku Wystąpienia Poważnej Awarii Przemysłowej (ZZR).

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 Oddział w Turku, 62 -700 Turek, ul. Korytkowska 12 dokonał

zgłoszenia oraz przekazał program zapobiegania awariom właściwym organom zgodnie z art. 250 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.).

3. Opis działalności zakładu.

MP PRODUCTION spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 Oddział w Turku, 62 -700 Turek, ul. Korytkowska 12 zajmuje się zasadniczo produkcją gazów pochodzących z niskotemperaturowego rozdziału powietrza atmosferycznego, w wyniku czego otrzymuje się azot, tlen oraz argon. Końcowe produkty wytwarzane w zakładzie są gazami skroplonymi, silnie schłodzonymi, przechowywanymi w izolowanych termicznie zbiornikach magazynowych. Odbiór produktów realizowany jest za pomocą specjalistycznych cystern drogowych. Ponadto prowadzi się w nim napełnianie butli ciśnieniowych gazami technicznym oraz magazynuje się gazy napełnione w innych zakładach, a przeznaczone do dalszej dystrybucji/ sprzedaży.

Obecnie wytwarzane są następujące grupy produktów:

- gazy skroplone schłodzone: tlen, azot, argon, powietrze,
- gazy sprężone napełniane na miejscu to: tlen, azot, argon, dwutlenek węgla, powietrze.

4. Charakterystyka składowanych na terenie zakładu substancji decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz krótki opis procesów, które mają miejsce na terenie zakładu z ich udziałem.

Charakterystyka:

Nazwa substancji	Rodzaj zagrożenia
Tlen	może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz
Wodór	skrajnie łatwopalny gaz
Acetylen	skrajnie łatwopalny gaz
Propan - butan	skrajnie łatwopalny gaz
Propan	skrajnie łatwopalny gaz
Amoniak bezwodny	toksyczny drogą oddechową. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Łatwopalny gaz.

Produkcja tlenu skroplonego silnie schłodzonego:

Proces produkcji polega na silnym schłodzeniu powietrza atmosferycznego oraz rozdzieleniu skroplonego gazu w specjalnej kolumnie rektyfikacyjnej na czyste produkty, między innymi tlen, który przesyłany jest systemem rurociągów do zbiornika magazynowego.

Magazynowanie gazów w butlach:

Sposób magazynowania butli uzależniony jest od obowiązujących przepisów prawnych w zadanych warunkach, chroniących butle przed nadmiernym promieniowaniem słonecznym lub krótkotrwale na polach odkładczych poza wiatą (na etapach przyjęć lub wysyłek produktów).

Napełnianie cystern drogowych:

Produkt skroplony, silnie schłodzony ma postać cieczy o barwie błękitnej, która wrze w temperaturze otoczenia. Proces napełniania prowadzony jest przy pomocy zespołu urządzeń spełniających najwyższe wymagania w zakresie bezpieczeństwa przez personel systematycznie szkolony w zakresie umiejętności obsługi i reagowania na sytuacje awaryjne. Stanowiska wyposażone są w systemy całkowicie zabezpieczające ewentualne wycieki na skutek błędów personelu (tzw. zawory zrywalne) oraz system kontrolera kierowcy, wymuszający jego stałą obecność w trakcie całego procesu, który w przypadku wykrycia braku reakcji kierowcy na sygnały systemu wyłącza automatycznie proces napełniania i informuje o tym obsługę MP Production.

Przeładunki butli:

Wszystkie produkty w postaci handlowej wysyłane są w butlach ciśnieniowych. Ich załadunek odbywa się na pojazdy z użyciem wózków widłowych i przeszkolonego personelu. Do zakładu przywożone są próżne butle po produktach do ponownego napełnienia, które podlegają procedurom segregacji, badaniom kontrolnym i okresowym zgodnie z odrębnymi przepisami prawa.

Informacje dodatkowe:

- ewentualne widzialne w okolicy cystern i innych urządzeń technologicznych krótkotrwale "chmury" silnie schłodzonych gazów mają nieistotną z punktu widzenia zagrożeń, objętość i skutecznie rozrzedzane są przez wiatr. Widzialne są z uwagi dużą różnicę temperatur pomiędzy ulatującym gazem, a otaczającym go powietrzem;
- efektu oszronienia i "parowania" elementów instalacji to również wyłącznie wizualny efekt fizyczny, który powstaje przy przepływach gazów silnie schłodzonych przez nieizolowane urządzenia i orurowania. Nie jest oznaką awarii, a normalnym efektem procesów technologicznych.

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej przewiduje się wykorzystanie specjalistycznych sił i środków Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z zapisami Programu Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej obowiązuje następująca procedura postępowania:

- identyfikacja zagrożenia,
- powiadomienie zewnętrznych służb ratowniczych, w tym jednostki Państwowej Straży Pożarnej,
- wyłączenie zasilania oraz ogłoszenie alarmu i ewakuacja.

Dalsze postępowanie odbywa się zgodnie z wytycznymi dowódcy Akcji Ratowniczo - Gaśniczej Państwowej Straży Pożarnej.