

**INFORMACJA O ŚRODKACH BEZPIECZEŃSTWA
I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA
W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ
AWARII PRZEMYSŁOWEJ**

Messer Polska Sp. z o.o.



Police, wrzesień 2020 r.

Zawartość

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.
2. Messer Polska Sp. z o.o. Oddział Police jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.
3. Opis działalności zakładu.
4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki Messer Polska Sp. z o.o. Oddział Police, decydujące o zaliczeniu do zakładu o zwiększonym ryzyku.
5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Niniejszy dokument zawiera informacje określone w art. 261a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (j.t Dz. U. z 2020, poz. 1219, 1378, 1565).

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Nazwa firmy	Messer Polska Sp. z o.o. Prezes Zarządu Dirk Fünfhausen
Adres firmy	41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30
Telefon	+48 32 77 26 000
Fax	+48 32 77 26 115
E-Mail	kontakt.pl@messergroup.com
Strona internetowa	www.messer.pl

Zakład	Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach
Adres zakładu	72-010 Police, ul. Jasienicka 7
Kierujący zakładem	Bartłomiej Kotowski (zgodny z pełnomocnictwem Mocodawcy)
Telefon	+48 606 244 170
E-Mail	bartlomiej.kotowski@messergroup.com

Spółka została zarejestrowana i wpisana pod numerem w Krajowym Rejestrze Sądowym Przedsiębiorców Nr KRS 0000064153

REGON	810389784
NIP	851 010 93 26



Źródło: mapy OpenStreetMap

2. Messer Polska Sp. z o.o. Oddział Police jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Spółka Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach, ze względu na rodzaj, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na swoim terenie, jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR). W związku z tym spółka ma obowiązek wypełniać regulacje przepisów Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska.

Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach zgłosiła Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Policach oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie, że jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Kierownictwo firmy i zakładu prowadzi globalną politykę zarządzania zakładem, której celem jest maksymalne ograniczenie prawdopodobieństwa powstania poważnej awarii przemysłowej. W tym celu wdrożono w naszej Spółce szereg instrukcji i procedur wyznaczających działania organizacyjne oraz technicznych środków bezpieczeństwa. Środki te tworzą system bezpieczeństwa gwarantujący skuteczną ochronę życia i zdrowia ludzkiego, środowiska i mienia.

Posiadany certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania jakością i środowiskiem, zgodny z międzynarodowymi normami ISO 9001 i 14001, systematycznie i okresowo weryfikowany przez niezależne jednostki certyfikujące, potwierdza spełnienie wymagań jakościowych, prawnych i bezpieczeństwa związanych z naszą działalnością. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania jest udokumentowaną deklaracją zarządu firmy, potwierdzającą unormowanie i zapewnienie sterowania wszystkimi procesami firmy [zakładu] w sposób gwarantujący **bezpieczeństwo załogi, środowiska i mienia.**

Na terenie zakładu wszystkie obiekty i instalacje związane z rozładunkiem surowców do produkcji acetyleny, napełnianie acetyleny techniczny i butli gazami technicznymi, magazynowanie oraz dystrybucja produktów – obsługiwane są przez wysoko wykwalifikowanych pracowników oraz objęte systemami zabezpieczającymi i monitorującymi instalacje technologiczne oraz środowisko, w tym instalacje przeciwpożarowe.

Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach opracowała Program Zapobiegania Awariom, który merytorycznie ocenia zagrożenie powstania awarii przemysłowej oraz wskazuje istniejące i przewidywane do wprowadzenia rozwiązania do systemu zarządzania bezpieczeństwem zakładu.

3. Opis działalności zakładu

Przedmiotem działalności zakładu produkcyjnego Messer Polska Sp. z o.o. Oddział Police jest:

- produkcja i napełnianie acetyleny techniczny na potrzeby spawalnicze,
- napełnianie butli gazami technicznymi, takimi jak: argon, ciekły tlen, tlen sprężony, ciekły azot, azot sprężony, dwutlenek węgla ze zbiorników stacjonarnych [gazy *dostarczane do zakładu autocysternami*],
- sprzedaż hurtowa i detaliczna produkcji,
- redystrybucja gazów technicznych dostarczanych w butlach takich jak: amoniak, hel, wodór, podtlenek azotu. [zamówienia na indywidualne zapotrzebowanie klientów].

Zakład w procesach produkcji, magazynowania i transportu stosuje substancje niebezpieczne, które w razie uwolnienia mogą stwarzać zagrożenie poważną awarią przemysłową.

4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki Messer Polska Sp. z o.o. Oddział Police decydujące o zaliczeniu do ZZR

Łączna maksymalna ilość substancji niebezpiecznych, jaka może się znaleźć na terenie zakładu:

1. acetylen – 15 [Mg] / próg kwalifikujący do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 5 [Mg]
2. tlen – 75,0 [Mg] / próg kwalifikujący do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 200 [Mg]
3. aceton – 5 [Mg] / próg kwalifikujący do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 5000 [Mg]
 - Acetylen (C_2H_2) – bezbarwny gaz o zapachu podobnym do czosnku. Jest to gaz skrajnie łatwopalny, może reagować wybuchowo nawet bez dodatku powietrza - H220, H230, H280.
 - Skroplony tlen (O_2) - gaz skroplony schłodzony. Może spowodować oparzenia kriogeniczne lub obrażenia - H270, H281.
 - Aceton (C_3H_6O) - wysoce łatwopalna ciecz i pary - H225, H319, H336.

5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej przewiduje się wykorzystanie sił i środków Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z zapisami Programu Zapobiegania Awariom oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej obowiązuje następująca procedura postępowania:

- **awaria przemysłowa na terenie własnego zakładu - ogłaszanie alarmu:**
 - świecenie czerwonej lampy błyskowej na maszcie na dachu budynku HF;
 - uruchomienie syreny akustycznej na budynku HF(B-39) – sygnał akustyczny ciągły emitowany przez 3 min.
- **zagrożenie amoniakiem z zewnątrz zakładu - ogłaszanie alarmu:**
 - świecenie niebieskiej lampy błyskowej na maszcie budynku HF,
 - uruchomienie syreny akustycznej na budynku HF (B-39) - sygnał akustyczny modulowany (działanie ok. 10 sek. przerwa ok. 20 sek.) – sekwencja sygnału nadawana przez 3 min.,
- powiadomienie Państwowej Straży Pożarnej;
- ratowanie i ewakuacja pracowników oraz innych osób ze stref zagrożonych do punktów ewakuacyjnych (min. na 300 m od miejsca awarii zbiorników i instalacji z acetylenem);
- wstrzymanie pracy na terenie całego zakładu (produkcji, dystrybucji, wszelkich prac) ;
- przystąpienie do zwalczania i ograniczania awarii lub pożaru;
- wyłączenie dopływu prądu elektrycznego do poszczególnych obiektów;
- ochrona zakładu związane z ograniczeniem wstępu osób i pojazdów na teren zakładu;
- współdziałanie z przybyłymi jednostkami Państwowej Straży Pożarnej i innymi służbami ratowniczymi (dalsze postępowanie odbywa się zgodnie z decyzjami kierującymi działaniami ratowniczo-gaśniczymi z PSP).

Możliwość oddziaływania ewentualnej awarii przemysłowej poza teren zakładu:

- odległość budynków produkcyjno-magazynowych, związanych z produkcją acetyleny od innych obiektów wynosi:
- 180 - 200 m od drogi 114 Jasienica - Police – możliwość oddziaływania na odcinku ok. 600 m;
- 80 m – od końcowych torów odstawczych GAZCh „Police” S.A. - możliwość oddziaływania;
- 50-80 m – od budynków innych zakładów [stolarski, legalizacji butli gazów technicznych, dystrybucja gazów technicznych] - możliwość oddziaływania.